

BRV Michael Leitner zur ATB Spielberg

## Die Situation in unserer Firma ist sehr angespannt

Nach einem relativ guten Wirtschaftsjahr 2014 hatten wir im abgelaufenen Jahr trotz leichter Umsatzsteigerung mit dem Ergebnis sehr zu kämpfen.

Der Konkurrenzkampf am internationalen Markt ist enorm und hier vor allem der Preisdruck durch Produkte aus dem Osten und aus Asien. In diesem Wettbewerb als rein österreichischer Anbieter bestehen zu können ist äußerst schwierig. Aus dem Grund sind wir immer wieder mit Produktionsauslagerung in Billiglohnländer konfrontiert. Von Seiten der Geschäftsführung wird damit argumentiert, dass wir nur durch eine Mischkalkulation, in dem wir bestimmte Bauteile in Serbien fertigen lassen, mit dem Preis mithalten bzw. dem Kostendruck standhalten können und es wird dabei auch der Vorteil erwähnt, dass in Subotica in Serbien gefertigte Bauteile von einer Tochterfirma der ATB Spielberg stammen, wo wir direkten Zugriff haben.

Zur Zeit bleibt offenbar kein Stein auf dem anderen, es ist eine Riesebewegung innerhalb der ATB Low Voltage Gruppe im Gang und es werden Konzepte und Strategien ausgearbeitet wie man in absehbarer Zukunft am internationalen Markt bestehen kann. Es wird wohl darauf hinauslaufen, dass die Produktion in den einzelnen Werken so aufgeteilt wird, dass jedes Werk auf seine Stärken ausgerichtet wird.

Aus der Sicht des Betriebsrates gehe ich davon aus, dass wir in Spielberg durchaus unsere Lebensberechtigung haben und dass wir mit einem guten Management zum notwendigen Erfolg kommen werden, welcher unserem Werk auch in den nächsten Jahren gute Auftragszahlen und damit unsere bestehenden Arbeitsplätze sichert.



Bei einer Betriebsversammlung wurde die Belegschaft über die aktuelle Situation informiert.



# ATB

Technology in Motion

## Innovative Produkte aus Spielberg

*Die ATB Motorenwerke GmbH am Standort Spielberg ist einer der führenden europäischen Hersteller von Elektromotoren und elektrischer Antriebstechnik im Bereich der Industriemotoren. Als Partner namhafter Produzenten ermöglicht das Unternehmen weltweit innovative Produkte.*

■ Dabei reicht das umfassende Produktportfolio von standardisierten Industriemotoren über kundenspezifische Spezialmotoren bis zu Haus- & Gartenanwendungen, ganz nach den individuellen Anforderungen unserer Kunden. Eben diese maßgeschneiderten Lösungen und gewissenhaftes Eingehen auf die Bedürfnisse unserer Kunden haben die ATB zum anerkannten Spezialisten der Elektromotorenbranche gemacht.

Ein großes Augenmerk wird auf die Qualitätssicherung gelegt und daher sämtliche Prozesse von der Kundenanfrage bis zur Lieferung sowie die Einbindung der Lieferanten auf Basis eines anerkannten und zertifizierten Qualitätssicherungssystems abgewickelt.



Manfred Lenger und Michael Leitner bei einem Rundgang durch das Motorenwerk.

